

ВОДОПОДГОТОВКА

В качестве исходной воды принята вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 2874–82 “Вода питьевая”.

Для обработки воды, идущей на заполнение и подпитку системы теплоснабжения и котлов применена одноступенчатая схема Na–катионирования.

В качестве оборудования используется установка умягчения воды непрерывного действия серии GSA модель 1054CS с блоком управления (пробегение регенерации по таймеру).

В состав установки ХВО входят: гвд Na–катионитных фильтра с автоматическим блоком управления и бак для приготовления и хранения регенерационного раствора.

Режим работы установки: один фильтр в работе, второй на регенерации.

Блок автоматического управления процессом регенерации фильтра позволяет запрограммировать частоту и продолжительность процесса регенерации в зависимости от качества исходной воды и объема подпитки.

Перед пуском в эксплуатацию необходимо провести пуско–наладочные работы с целью определения оптимального режима работы установки.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

После окончания монтажных работ трубопроводы и оборудование подвергнуть гидравлическому испытанию давлением Рпроб =1,25Рраб.

В нижней части каждого отключаемого участка установить спускники Ду–20, в высших точках автоматические воздухоотводчики Ду–15.

Трубопроводы проложить с уклоном не менее 0,002.

Крепление трубопроводов и оборудования принять по серии 5.900–7 в.4. Расстояния между трубопроводами, трубопроводами и строительными конструкциями принять согласно СНиП II–35–76 приложение 5. Подвесные опоры и опорные стойки для крепления трубопроводов смонтированы разрез АС котельной.

Опознавательную окраску трубопроводов котельной произвести согласно “Правил технической эксплуатации теплоиспользующих установок”.

Трубопроводы в местах пересечения внутренних стен и перегородок следует прокладывать в гильзах из негорючих материалов. Зазоры и отверстия в местах прокладки трубопроводов следует производить негорючими материалами, обеспечивая предел огнестойкости ограждений

Монтаж и приемку производить согласно СНиП II–35–76 “Котельные установки”, “Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды”

Инв.№.N подл.	Подпись и дата	Взам инв.	№

ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ.

Антикоррозийное покрытие для трубопроводов – гвд слоя краски БТ – 177 по грунтовке ГФ – 021.

Тепловая изоляция для трубопроводов:

– Т1, Т2 Ду–50 – Ду–150 применена трубная изоляция ЭНЕРГОФЛЕКС с продольным технологическим разрезом,с толщиной изоляции б=13мм;

– Т1, Т2 Д219 применена листовая изоляция Rockwool Lamella Mat с толщиной б=20мм. с последующим покрытием оцинкованной сталью.

Для изоляции дымоходов и вентканала применена листовая теплоизоляция Rockwool Тех Мат толщиной 50мм. Покрывной слой для дымоходов и вентканала тонколистовая оцинкованная сталь б=0,55мм.

Изоляцию дымоход трубы см. разрез АС.

ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

Вентиляция котельной приточно–вытяжная с естественным побуждением. Удаление воздуха в объеме 882м³/час (трекратный воздухообмен 69,68х(3,97+4,47)/2)х3=882м³) осуществлено через гвд отв. ø500 по гвдм воздухоподогам ø500 и гвдм гефлекторам ø500 на отв.б.37. Подача воздуха в котельную производится через четыре решетки АРН 1000х500 (Гж сеч=0,226х4=0,904м²) установленных в верхней части окна на отв. 3,700. Объем приточного воздуха состав–лет 2533м³/час.(0,704м³/с.) (Lгор=82,54х2х10=1651м³/час, Lвзм=882,0, Lпр=1651+882=2533м³/час=0,704м³/с). Скорость в живом сечении решетки V= 0,704/0,904=0,78м/с, что меньше требуемой максимальной скорости V=1.

Отопление и нагрев приточного воздуха осуществляется отопительно–вентиляционным агрегатом Volcano VR2, скорость 5.

Подача теплоносителя на агрегат от насоса вторичного контура.

						Заказчик ООО “Автоимпорт” 170–ТМ.ОВ.		
						Строительство гилерского центра “Тойота” г.Рязань, Куйбышевское шоссе, г.40 “б”.		
Изм.	Колуч	Лист	№ гок	Подпись	Дата	Котельная.		
Г И П	Медведев ИЛ							
Нач. орг.	Карпов ЕА					ПД 3 10		
Разраб.	Лобанов ЕА							
						Общие данные. (окончание)		
Н.контр.	Карпов ЕА					ОАО “Рязаньгазоргас”		